



SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

Nr SM-22-LIP-2025-990873

Nr Zlecenia:	2025_ZEW_002409
Nazwa/Oznaczenie próbki:	PLA-LW w 230 st. C (k)
Obiekt badań:	Nazwa Filamentu: "PLA LW" Producent: ROSA3D Filaments Obiekt badań: wydruk 3D, wypełnienie 100%, warstwy nakładane naprzemiennie. (k)
Cel badań / wykorzystanie wyników:	Cel własny / Brak danych (k)
Wymagania do porównania/zgodnie z:	nie jest wymagane
Nazwa i adres klienta:	ROSA PLAST sp. z o.o.; 05-074 Hipolitów; ul. Hipolitowska 102 B
Podstawa wykonania badań:	Zgodnie ze zleceniem z dnia 22.07.2025r.
Metoda pobrania:	Brak danych
Miejsce pobrania próbki:	Brak danych
Data i godzina pobrania:	Brak danych
Próbkę pobrał:	(k)
Opis stanu próbki:	Opakowanie z kartonu
Zabezpieczenia próbki:	Prawidłowe
Data i godzina przyjęcia do badania:	28.08.2025 14:22

1. Norma badań: PN-EN ISO 306:2023-05		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw Autoryzował: Mrozowicz Anna Data wykonania badania: 16.09.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Temperatura mięknięcia Vicata	52.8	°C	-	Metoda B50, urządzenie grzewcze łożnia olejowa, medium grzewcze olej silikonowy. Wyniki badań [°C]: 1) 51.3; 2) 53,1. Grubości [mm]: 1) 4,02; 2) 4.01.
2. Norma badań: PN-EN ISO 179-1:2023-11		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw Autoryzował: Mrozowicz Anna Data wykonania badania: 28.08.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Udarność tworzyw metodą Charpy'ego - karb 1eA	3.05	kJ/m2	-	Energia wahadła 0,5 J, typ pęknięcia C.
3. Norma badań: PN-EN ISO 527-2:2012		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw Autoryzował: Mrozowicz Anna Data wykonania badania: 28.08.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	940	MPa	-	Prędkość badania 5 mm/min. Klasa dokładności dla tensometru i maszyny badanej 0,5. Maszyna wytrzymałościowa typ 1445, uchwyty pneumatyczne typ 8487, czujnik pomiaru zmiany wydłużenia makroXtens typ B52-EXMAGRO.ETH.011.
Wydłużenie przy zerwaniu	18	%	-	
Wytrzymałość na rozciąganie	12.4	MPa	-	



5301006

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

Nr SM-22-LIP-2025-990873

4. Norma badań: 24/IT/OU/TT4 wydanie 2 z 03.09.2018		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw		
		Autoryzował: Mrozowicz Anna		
		Data wykonania badania: 28.08.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Oznaczenie gęstości pozornej	0.523	g/cm ³	-	

5. Norma badań: PN-EN ISO 75-2:2013-06		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw		
		Autoryzował: Mrozowicz Anna		
		Data wykonania badania: 12.09.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
oznaczanie temperatury ugięcia	51	°C	-	Metoda Af, medium grzewcze olej silikonowy. Wymiary próbek [mm]: 1) 80.00x9.97x4.00; 2) 80.00x9.99x3.99; 3) 80.00x9.96x4.01; Rozpiętość 64±1mm.

(k) – informacje dostarczone przez Klienta

Uwagi:

1. Wyniki badań odnoszą się do otrzymanej próbki.
2. Bez pisemnej zgody Kierownika Laboratorium sprawozdanie nie może być powielane inaczej, jak tylko w całości.
3. Wyniki badań podlegają reklamacji w terminie 21 dni od daty przekazania klientowi.
4. Wyrażamy zgodę na publikację naszych wyników badań w Państwa raportach i sprawozdaniach.
5. Deklarujemy spełnienie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 dla metod nieakredytowanych.

Podsumowanie wyników badań:

Zatwierdził sprawozdanie: Mrozowicz Anna
Data zatwierdzenia: 16.09.2025