



SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

Nr SM-23-WRZ-2025-1040809

Nr Zlecenia:	2025_ZEW_003062
Nazwa/Oznaczenie próbki:	PLA Speed Matt (k)
Obiekt badań:	Nazwa Filamentu: "PLA Speed Matt" Producent: ROSA3D Filaments Obiekt badań: wydruk 3D, wypełnienie 100%, warstwy nakładane naprzemiennie. (k)
Cel badań / wykorzystanie wyników:	Cel własny / Brak danych (k)
Wymagania do porównania/zgodnie z:	nie jest wymagane
Nazwa i adres klienta:	ROSA PLAST sp. z o.o.; 05-074 Hipolitów; ul. Hipolitowska 102 B
Podstawa wykonania badań:	Na podstawie zlecenia z dnia 23.09.2025r.
Metoda pobrania:	Brak danych
Miejsce pobrania próbki:	Brak danych
Data i godzina pobrania:	Brak danych
Próbkę pobrał:	(k) (k)
Opis stanu próbki:	Opakowanie z kartonu
Zabezpieczenia próbki:	Prawidłowe
Data i godzina przyjęcia do badania:	26.09.2025 12:57

1. Norma badań: PN-EN ISO 1183-3:2003		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw Autoryzował: Mrozowicz Anna Data wykonania badania: 27.09.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Oznaczanie gęstości tworzyw nieporowatych metodą piknometru gazowego	1.41	g/cm ³	-	Temp. badania 23°C. Gaz pom. - hel, czystość 5.0. Piknometr gazowy Micromeritics 1340. Odch. stand. 0.0024 g/cm ³ ; Masy [g]: 1 pr. 6,8681; 2 pr. 7,0897; 3 pr. 7,0108.
2. Norma badań: PN-EN ISO 306:2023-05		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw Autoryzował: Mrozowicz Anna Data wykonania badania: 27.09.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Temperatura mięknięcia Vicata	56.5	°C	-	Metoda B50, urządzenie grzewcze łożnia olejowa, medium grzewcze, olej silikonowy. Wyniki badań [°C]: 1) 56.4; 2) 56.6. Grubości [mm]: 1) 3,98; 2) 3,99
3. Norma badań: PN-EN ISO 75-2:2013-06		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw Autoryzował: Mrozowicz Anna Data wykonania badania: 01.10.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
oznaczanie temperatury ugięcia	57	°C	-	Metoda Af, medium grzewcze olej silikonowy. Wymiary próbek [mm]: 1) 80.00x10.00x3.91; 2) 80.00x10.00x3.96; Rozpiętość 64±1mm.



5517939

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

Nr SM-23-WRZ-2025-1040809

4. Norma badań: PN-EN ISO 179-1:2023-11		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw		
		Autoryzował: Mrozowicz Anna		
		Data wykonania badania: 27.09.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Udarność tworzyw metodą Charpy'ego - karb 1eA	3.36	kJ/m2	-	Energia wahadła 0,5 J, typ pęknięcia C.
5. Norma badań: PN-EN ISO 527-2:2012		Wykonano w: Pracownia PCW i Tworzyw		
		Autoryzował: Mrozowicz Anna		
		Data wykonania badania: 10.10.2025		
Parametr	Wynik	Jednostka	Wymagania	Uwagi
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	3400	MPa	-	Prędkość badania 5 mm/min. Klasa dokładności dla tensometru i maszyny badanej 0,5. Maszyna wytrzymałościowa typ 1445, uchwyty pneumatyczne typ 8487, czujnik pomiaru zmiany wydłużenia makroXtens typ B52-EXMAGRO.ETH.011.
Wydłużenie przy zerwaniu	0.76	%	-	
Wytrzymałość na rozciąganie	46.0	MPa	-	

(k) – informacje dostarczone przez Klienta

Uwagi:

1. Wyniki badań odnoszą się do otrzymanej próbki.
2. Bez pisemnej zgody Kierownika Laboratorium sprawozdanie nie może być powielane inaczej, jak tylko w całości.
3. Wyniki badań podlegają reklamacji w terminie 21 dni od daty przekazania klientowi.
4. Wyrażamy zgodę na publikację naszych wyników badań w Państwa raportach i sprawozdaniach.
5. Deklarujemy spełnienie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 dla metod nieakredytowanych.

Podsumowanie wyników badań:

Zatwierdził sprawozdanie: Mrozowicz Anna
Data zatwierdzenia: 10.10.2025